

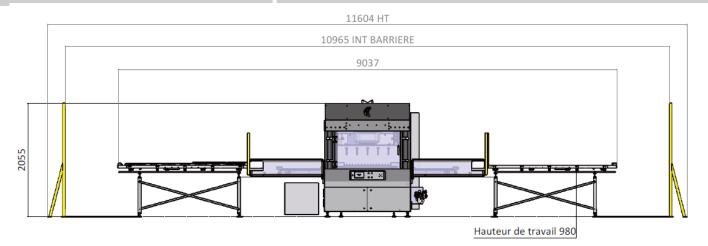


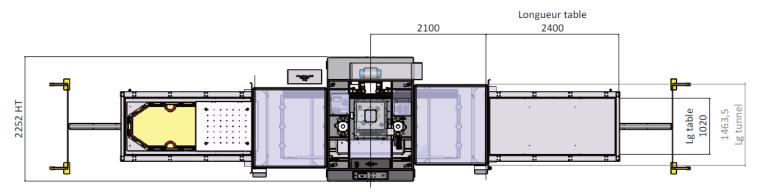
Les machines à tables de transfert multipass permettent de réaliser tous types de produits, de la combinaison de protection en passant par le bain de soleil en raccourcissant les temps de cycles face à une machine classique.

Ses deux grands plateaux permettent de réaliser des produits de plus de 2 mètres et de préparer le prochain produit pendant la soudure, ou encore d'accueillir plusieurs outils différents afin de réaliser plusieurs opérations sur un produit ou plusieurs produit différents.









AVANTAGES

Puissance HF à l'électrode	10 à 15kW	Réalisation de grands produit sans reprise
Surface de soudure	De 300 à 500 cm²	o Tables de transfert jusqu'à 2,5 mètre
Pression maximum	1800 kG à 6 Bars	Bonne visibilité de la zone de travail
Dimensions de la tête	900 x 900 mm	 Cycle automatique, en mono ou multi passe
Dimensions de la table	900 x 2200	 Réalisation possible d'un produit différent par
Espace disponible sous tête	160mm	plateau
Nombre de poste	1 à 2	 Accès libre tout autour des tables
Recettes	Jusqu'à 100 mémorisables	O Qualité constante et traçabilité des soudures grâce
Alimentation	 3 phases + Neutre 400 V 50 Hz Air comprimée : 22 NL/cycle à 6 bars 	 à l'accord automatique Possibilité d'utiliser des outils volant et plusieurs outils sur les tables
Options	 Presse hydraulique jusqu'à 25T Presse électriqe Cycle automatique Presse thermique 	 Plusieurs positions pré enregistrées et déplacement précis via brushless Changement automatique des recettes selon position

Climatisation de la tête