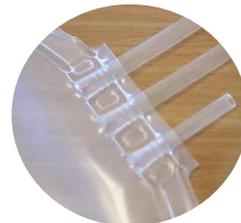




T106R4
Presse de soudure
Haute fréquence rotative

Secteurs



MEDICAL & PARA-
MEDICAL



MAROQUINERIE &
OBJETS PUBLICITAIRES



PROTECTION DES
PERSONNES



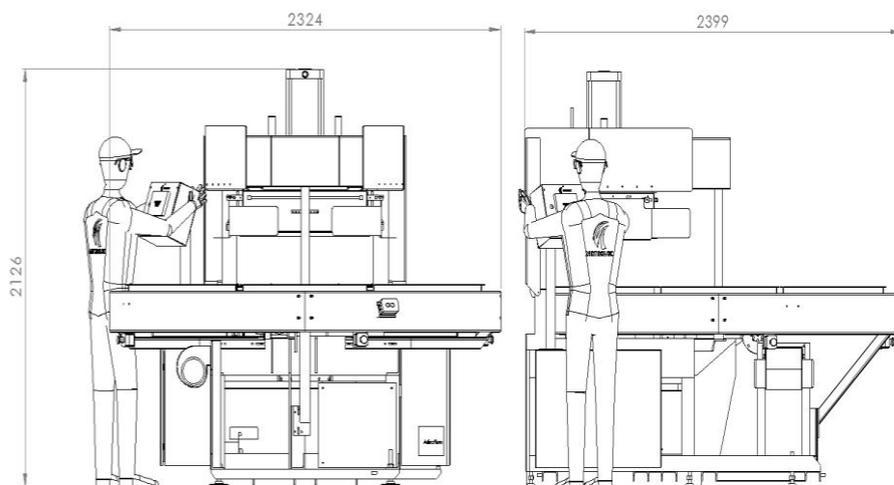
TEXTILE TECHNIQUE

Les tables rotatives sont très adaptées pour les moyennes cadences ou la réalisation de produits complexes nécessitant plusieurs opérations. Chaque poste peut au choix réaliser une opération différente en étant équipée de plusieurs têtes ou optimiser la mise en place des produits en étant occupé par des opérateurs ou automatisé (dépose de feuille / cartonnette / blister, décorticage en automatique, marquage).



AVANTAGES

- Automatisation possibles des différents poste (décorticage, Dépose de feuille / cartonnette, dépose coque automatique)
- Soudure découpe de PETG
- Réalisation de produits complexe grâce à plusieurs têtes de soudure
- Mise en place des produits optimisée
- Fonctionnement en cycle automatique



Modèle	T	T L
Puissance à l'électrode	De 10 à 15 kW	
Surface de soudure minimum	De 330 à 500 mm	
Puissance consommée	De 24 à 30 kVA	
Pression maximum	De 1,8 T à 6 Bars	
Dimensions du marbre	600 x 700	650 x 850
Nombre de postes	4 à 6	4
Espace disponible sous tête	160mm	
Dimensions	2350 x 1800 x 2500	2500 x 1800 x 2800
Cadence	4 à 8 coups / minute	

SPÉCIALISTE EN SOUDURE HAUTE-FRÉQUENCE